

# ALF

## SMT Innovation

### Feeder à chargement automatique

#### Chargement automatique des pièces conditionnées en bandes

La fonction d'auto-chargement des pièces conditionnées en bandes est simple et facile d'utilisation, quels que soient l'endroit ou la personne concernée. Un temps de chargement des bandes à haute vitesse d'environ 5 secondes.

Remarque : préparation de la bande terminée pour prise des composants.

##### ■ Une tâche simplifiée !

- Temps de préparation des bandes raccourci
- Pas besoin de retirer le film opercule
- Pas de raccords

##### ■ Des coûts réduits

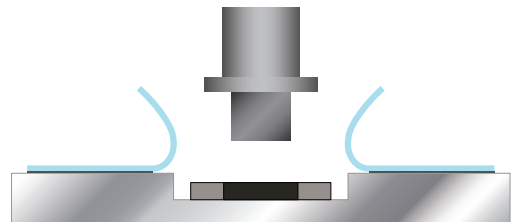
- Pas besoin de raccords de bandes

##### ■ Un temps supérieur de fonctionnement des machines

- Finis les arrêts de machines dus aux ruptures de pièces

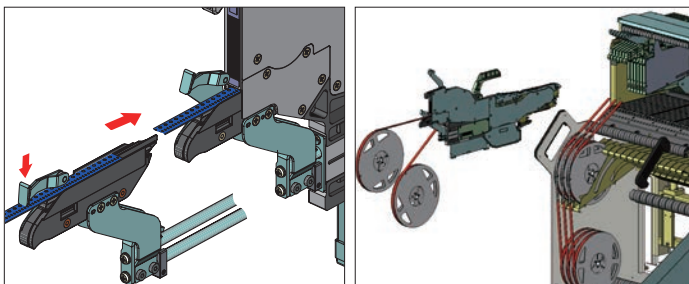
#### Technique anti-décollement du film opercule

Une méthode unique d'ouverture par le centre réduit les erreurs de prise de composants liées à l'électricité statique et aux fibres résiduelles de la bande de recouvrement.



#### Une fonctionnalité exceptionnelle

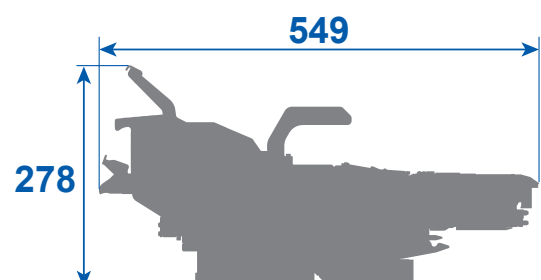
##### ■ Un mécanisme de chargement des bandes extrêmement fonctionnel



Très simple à installer, le chargeur se tire facilement depuis la position de chargement, y compris avec des feeders des deux côtés.

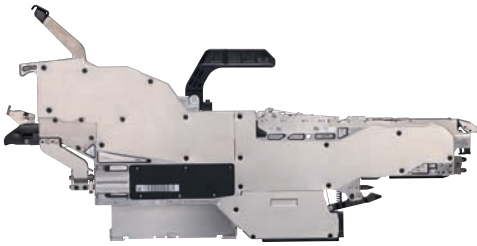
Deux bobines peuvent être chargées simultanément sur le feeder, à tout moment.

La fonction de chargement automatique est légère et compacte tout en réduisant la charge de travail de l'opérateur.



### ■ Une interface commune pour les chargeurs SS/ZS

Compatible avec les machines de report séries YS/YSM avec coupe-bande. Compatible avec les options informatiques pour l'affichage prédéfini et la prévention des erreurs d'insertion des composants.



Z:TA-R



Z:LEX



YSM10

### ■ Un chargement haute vitesse des composants

Compatible avec le fonctionnement à très haute vitesse de la tête YSM40R-RS. Les feeders peuvent être remplacés en continu pendant le fonctionnement.

### ■ 4 types de chargeurs

Compatible avec des composants de 1005 à 3216. Il existe 4 types de chargeurs selon le composant.

### ■ Gabarit de découpe

Le gabarit spécial ALF coupe la bande à l'emplacement spécifié.



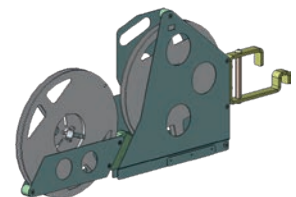
### ■ Niveleur de bande

Le gabarit traite rapidement et efficacement le film opercule.



### ■ Support de bobine

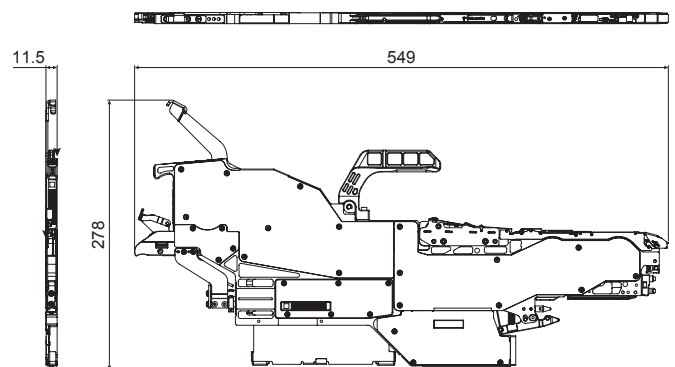
Le support de bobine accessoire permet d'installer une bobine supplémentaire sur le chariot.



### ■ Caractéristiques ALF

Model	Feeder à chargement automatique
Dimensions extérieures (hors projections)	L 549 mm × l 11,5 mm × H 278 mm
Poids	Environ 1,50 kg
Bande compatible	Largeur 8 mm, épaisseur maximum 1 mm * Il existe des restrictions. Veuillez nous contacter pour en savoir plus.
Caractéristiques des bobines compatibles	Support papier / (gaufré en cours de développement) * Bande de recouvrement avec colle de contact non compatible. Réglage pas d'alimentation 2 mm / 4 mm Largeur de bobine 14,4 mm ou moins, Ø 382 mm ou moins Avec support de bobine compatible, largeur de bobine 13,6 mm ou moins, Ø 178 mm ou moins
Largeur occupée Installation convertie 8 mm	Pas de 12 mm (comme le feeder ZS 8 mm)
Longueur de bande minimum à charger	400 mm ou plus
Composants compatibles	1005 à 3216
Type de feeder	4 types : S (1005) / M (1608) / L (2012) / LL (3216)
Temps de chargement de la bande	Environ 5 s * Préparation de la bande terminée pour prise des composants.
Machine de report compatible	Série YS/YSM avec coupe-bande

### ■ Dimensions extérieures



Remarque : les caractéristiques et l'aspect du produit sont sujets à modifications sans préavis.

Yamaha Motor Europe N.V.  
Niederlassung Deutschland, Geschäftsbereich IM  
German Branch Office, IM Business  
Hansemannstrasse 12 · 41468 Neuss · Allemagne  
Tél. : +49-2131-2013520  
info-ymeim@yamaha-motor.de  
www.yamaha-motor-im.eu